

深入齐鲁，赋能智造 | 科润德服务万里行开启宠物食品增效新篇章



在科润德集团我们深信，“客户至上”绝非一句口号，而是每一次躬身入局的行动。我们践行“科技润物，专业是德”的理念，将服务前线设在客户的生产车间，倾听真实需求，破解实际难题。近日，科润德“服务万里行”活动首站深入山东，携手山东国宠、山东佳诺佳等多家著名宠物食品企业，共同开启了一场关于效率、稳定与品质的服务和深度对话。

直面痛点，从“倾听”到“定策”

本次服务行由科润德客户经理、解决方案专家与售后工程师组成的“黄金铁三角”团队，不仅与各用户企业负责人、生产主管进行了深度座谈，更直击宠物食品加工行业的核心关切：如何提升膨化效率与均匀度？如何最大限度减少空机时间？如何通过工艺微调提升产品适口性？基于这些精准的痛点，科润德团队现场定制了涵盖设备效能、工艺优化与预防性维护的系统化赋能方案。

八月沪上，相约亚宠！科润德亮相第27届亚宠展，赋能产业升级！

第27届亚洲宠物展于8月21日在上海新国际展览中心盛大启幕！科润德集团作为深耕宠物食品智能装备与系统工程解决方案领域的专业服务商，携其全新宠物食品专用高油脂粉碎机，宠物食品双螺杆高鲜肉膨化机，双轴直联喷涂机等高端装备及智能化解决方案，重磅登场。同时现场有科润德宠食工程专家团队为国内外到访客户制定节能、高效、符合宠物食品安全标准的现代化工厂生产工艺。



作为亚太宠物行业旗舰大展，亚宠展不仅是每年全球瞩目的焦点，更是前瞻宠物创新、拓展行业视野、推动商贸成功的重要平台。今年亚宠展以31万平超大展览面积点亮宠物产业巨型舞台，再创规模新高，全产业2,600+展商与企业携2万余参展品牌汇聚这场年度宠物贸易盛会，为海内外观众制造一场全球宠物流行趋势风暴。

科润德编辑

专业赋能，从“知然”到“知其所以然”

一线团队对设备性能的系统性认知，是保障生产顺畅与品质稳定的基石。在山东之行中，科润德工程师们通过现场实操演示、标准化操作流程，纠正细微偏差；原理深度剖析：将复杂的机械原理转化为易懂的生产逻辑；案例教学：针对常见故障，提前预警，传授排查与应急处理技巧。

这种“理论+实践”的沉浸式培训，让客户团队不仅“会用”设备，更“懂”设备，从而实现从被动维修到主动管理的跨越。一位参与培训的车间主任反馈道：“这次培训解开了我们很多日常困惑，现在操作更有底气，对预防小毛病、减少大故障帮助巨大！”

万里同行，以持续创新共筑价值链

山东站的圆满成功，是科润德服务万里行的新起点。我们的足迹即将遍布全球客户及国内其它省市，走进更多合作伙伴的现场。科润德带来的不仅是高性能的智能设备应用技术，更是融合前沿工艺、自动化技术与全流程优化的综合价值提升方案。我们坚信，真正的合作是彼此成就。



展望未来，科润德服务团队将以“万里同行，增效共赢”为全新契机，持续迭代服务模式，深化服务体系响应速度与专业纵深。我们将通过定期的深度巡检、线上线下的知识赋能、以及7x24小时的全天候支持，将更具前瞻性、更有温度的专业服务，送达每一位客户身边。科润德愿以坚实的专业力量，成为您发展道路上最可信赖的成长伙伴，携手共赢，共书行业新篇。



科润德作为宠物食品机械与整厂工程服务的一站式解决方案提供商，我们深耕行业数十载，致力于为全球客户提供从原料处理，高效粉碎，精准营养混合，宠物食品成型到成品包装的高效、智能、可持续的生产体系。面对宠物食品行业高端化、功能化、安全化的趋势，我们以技术创新驱动，精准破解生产痛点，助力全球客户智造产品差异化，提升产品竞争力。

我们始终聚焦宠物食品生产的效率、安全与创新，通过持续研发迭代与深度客户协同，为全球宠食品牌提供值得信赖的装备基石。期待成为您的战略合作伙伴，共同定义未来宠食标准！创新技术，为爱宠的快乐和健康而生！



江苏科润德智能装备集团有限公司

地址：江苏省扬州市高新区吉安路198号

邮编：225127

电话：0514-80820111

服务热线：0514-89792720

传真：0514-87770730

邮箱：kerunde@kerunde.com

网址：www.kerunde.com

国际事业部

电话：0086-514-80820213

传真：0086-514-87770720

饲料工程事业部

梁先生：18021323118

邮箱：lcaikr@kerunde.com

大客户部

李先生：13905278000

邮箱：lhb@kerunde.com

宠物食品工程事业部

姚先生：13952579652

邮箱：ydaikr@kerunde.com

中欧机器人码垛工程事业部

王先生：15952703955

邮箱：wylikr@kerunde.com

配件事业部

李先生：13905278000

邮箱：lhb@kerunde.com

预混料工程事业部

段先生：13665209237

邮箱：daykr@kerunde.com

食品工程事业部

张先生：15952778106

邮箱：zhangshu@kerunde.com

京津冀区域：

李先生：1732098589

邮箱：lailkr@kerunde.com

广东办事处：

吴先生：19952761581

邮箱：wafkr@kerunde.com

广西办事处：

班先生：13773546876

邮箱：bszkr@kerunde.com

福建办事处：

吴先生：18021332807

邮箱：wckr@kerunde.com

鲁鲁区域：

季先生：13773588691

邮箱：jyhkr@kerunde.com

安徽区域：

张先生：15952701568

邮箱：xjzkr@kerunde.com

新沪区域：

吴先生：15952710028

邮箱：wzhkr@kerunde.com

郑州办事处：

葛先生：15952702511

邮箱：ytkr@kerunde.com

武汉办事处：

孟先生：15952706495

邮箱：miskr@kerunde.com

成都办事处：

张先生：19952778106

邮箱：zhangshu@kerunde.com

云贵区域：

孙先生：13773313942

邮箱：syxkr@kerunde.com

新疆办事处：

黄先生：15952706785

邮箱：hsukr@kerunde.com

沈阳办事处：

段先生：15952703808

邮箱：daykr@kerunde.com

主 编：敬天爱人

副 主 编：程洪波

郭万毅

责任编辑：王 磊

责任美编：王 磊

摄 影：强 健

顺 问：梁传志

田明清

姚大述

技术顾问：莫 伟

郭卫松



饲料机械及工程 宠物食品机械及工程 智能码垛设备及工程 食品机械及工程 智能控制系统工程

专业创造价值 | 一份来自非洲客户的嘉奖

近日，科润德集团项目经理张红干先生及其团队成员重全、郑卫明等人，以卓越的专业实力与坚韧的奉献精神，赢得了远在非洲的客户MENABERT农业公司的高度赞誉，并获颁表彰证书。客户在嘉奖中特别指出，在本次和科润德合作的时产5吨膨化食品生产线建设过程中，面对当地动荡的环境局势与极端雨季的双重考验，以张红干、重全、郑卫明为核心的科润德交付团队展现出非凡的技术水准与问题解决能力，不仅高效推进了项目整体建设，更实现了该生产线高效施工和一次性投产成功的卓越成果，用专业与担当深刻诠释了“中国工程”的品质与价值。



表彰证书翻译如下：

表 彰 证 书

特此授予 张红干先生，重全先生，郑卫明先生本表彰证书，

以表彰其在技术贡献方面的卓越表现。

张红干先生，重全先生，郑卫明先生

谨对您们在MENABERT农业公司CSB食品加工厂建设期间所付出的非凡努力及

对机械设备的成功安装调试表示赞赏。

您的专业知识、奉献精神及职业素养，即便在我们最艰难的时刻，也为我们运营水平的提升和

目标的达成做出了重大贡献。

我们由衷地认可并感谢您所做出的宝贵贡献。

德莫兹·德米西先生

日期

创始人兼首席执行官

2025年10月3日

埃塞俄比亚宛如一颗明珠，作为非洲第二大人口国，它蕴含着巨大的发展潜力。MENABERT公司，作为埃塞俄比亚知名的农业和食品公司，在推动当地农业与食品产业发展中扮演着重要角色。而在与科润德的合作项目中，双方携手书写了一段令人瞩目的发展佳话。

2025南京VIV展会：科润德集团智能装备引领畜牧行业新未来！

中国畜牧行业的年度盛宴——2025亚洲国际集约化畜牧展览会（南京）于9月10日至12日在南京国际博览中心盛大举行。科润德集团作为专业饲料智能装备和系统解决方案供应商，携多项创新技术亮相本次展会，向全球展示我司在饲料智能装备领域的最新突破。



创新解决方案:智能装备引领行业变革

压辊自动调节粒粒机

通过集成油缸执行系统、高精度角度传感器与PLC智能控制，本系统实现了精密间隙控制，有效保障生产过程中的稳定性和产品质量。在停机恢复时，压辊可快速精准回归设定位置，极大缩短重启时间，提升整体生产效率。系统还能精准控制环模与压辊间隙，避免异常接触造成的磨损，显著延长核心配件使用寿命。此外，支持远程自动调节功能，全程无需开启粒粒室，在提升操作便捷性的同时，全面保障人员与设备安全。

科润德高性能双U粉碎机

科润德粉碎机的技术优势建立在系统性结构创新之上。其独特转子与喷吹系统产生的高效气流场，结合齿板与双U型结构形成的多重剪切力，不仅实现了产量突破和粒度均一化，更因粉碎温升得到有效控制，最大限度地保留了原料初始水分。这一特性直接转化为客户更高的投入产出比。同时，其强劲的机械设计与智能调控能力，确保面对不同物料配方时卓越的适应性及稳定性。



项目启动前期，科润德就展现出了卓越的专业素养。MENABERT公司对科润德进行了全面而细致的评估，最终对科润德的工艺技术、设备制造质量管理和项目施工方案给予了高度评价。科润德技术团队更是深入研究当地原料的特性、市场需求和厂区现场条件，针对性地提供了完善的解决方案。他们的专业与用心，让客户深感满意，也为项目的顺利开展奠定了坚实基础。

然而，项目实施并非一帆风顺。埃塞俄比亚的雨季气候变幻莫测，地区局势也较为紧张，这些都给项目带来了巨大挑战。但科润德项目团队并未退缩，他们与客户提前进行了充分沟通，制定了多种预案。在客户的大力支持，项目团队克服了当地严峻复杂的安全形势和复杂的现场环境等重重困难。他们迅速进入现场，高效投入安装施工工作，展现出了强大的执行力和团队协作精神。双方紧密配合，如同精密运转的齿轮，确保了项目高质量、高标准地完成，并且一次就开机调试成功，这无疑也是双方合作的重大胜利。

张红干先生，重全先生，郑卫明先生是科润德项目经理团队的优秀代表。他们常年扎根项目一线，将专注、专心、专业的态度融入到日常项目工作中；严控细节、坚守质量，兑现承诺。他们身上所展现的品质，正是科润德团队共有的品质。他们坚守在各自的岗位上，用强烈的责任心赢得了客户的信任，用精湛的专业能力做好每一个工程。正是这样一群人的踏实付出，共同铸就了科润德过硬的工程质量和值得信赖的品牌形象。

此次项目的成功合作，不仅是科润德与MENABERT公司的双赢，更是科润德集团在国家“一带一路”战略指引下，秉持“专业创造价值”企业理念的生动实践。在非洲大陆上，这座高效工厂的建成，宛如一颗希望的种子，为当地带来了先进的技术与大量的就业机会。它成为推动当地工业化和经济多元化的重要引擎，为当地经济注入了新的活力，切实助力地区经济复苏。同时，这也为中埃两国人民的友谊续写了充满希望的崭新篇章，让中非合作的纽带更加紧密。

未来，科润德将继续秉持“专业创造价值”的初心，深耕全球市场，以更多优质项目助力当地经济发展，为中非友谊与国际合作贡献“中国智慧”与“中国方案”！



全球化战略:中国畜牧装备赋能世界

科润德集团依托中国畜牧装备制造业的竞争优势，我们不断积极拓展海外市场，特别是东南亚、中东和南美地区。在本次展会期间，科润德集团分享了一个国际大型饲料工程项目应用案例：该公司引入我们的智能制粒机和粉碎机后，取得了显著效益：

- 饲料转化率提升18%
- 综合能耗降低23%
- 人工成本减少35%
- 设备维护成本下降40%

这些数据引起了与会者的广泛关注，尤其是国际观众对中国畜牧业智能装备的技术水平表示惊叹。

2025南京VIV展会展示了中国畜牧行业的活力与创新实力。科润德集团作为饲料智能装备领域的专业企业，我们将继续秉承“技术驱动、质量为先、服务至上”的服务理念，及“专业创造价值”的精神追求，为全球客户提供更高效、更智能、更环保的装备和解决方案，携手共创智能畜牧新时代！

科润德编辑

连云港维派顿：产线全面升级 | 科润德重新定义动物蛋白（鲜肉级鸡肉粉）标准！



国庆中秋，双节同庆，连云港维派顿与科润德集团携手为国庆献礼：维派顿时产5~10吨高端智能动物蛋白（鲜肉级鸡肉粉）自动化生产线顺利通过调试，成功转入量产！

连云港维派顿生物科技有限公司前身是维尔普顿工贸（连云港）有限公司，是一家专业生产高端动物蛋白的行业名牌企业，同时为国内外知名宠物食品品牌提供优质的动物蛋白原料，产品远销欧美、东南亚等多个国家和地区。

为了能在全球宠物食品原料市场竞争日益激烈的今天，确保产品能够在市场中拥有足够的竞争力，维派顿在2024年就开始筹划打造具有国际领先的高端智能动物蛋白（鲜肉级鸡肉粉）自动化生产线。科润德集团经过多次的技术交流、现场设计、方案沟通，最终确定由我们双方共同合作为连云港维派顿量身打造这条全自动化生产线。



刚投入运行的这条最新科润德全智能自动化生产线，日产量可达150吨。此生产线围绕整套系统“环保、节能、降耗、操作安全”的思路作为设计原则：在加工工艺上，优先选用“自动化、智能化”的设计工艺；在设备配置上，全部选用智能化设备，确保设备高效率运行；在设备布置上，充分利用空间，确保工序间运距最短、运行成本低、实现流水线生产；在废气处理上，通过精确的环保设计，确保生产过程中的废气经过处理后可实现达标排放。



整个产线能够精准控制温度、水分、细度和脂肪含量，最大程度的保留了原料中的营养成分，整条产线智能化程度达到了95%以上，相信通过新的产线投入运行，必将推动宠物食品行业更加有序健康的发展！

锤片式粉碎机辅助风网系统使用注意事项

锤片粉碎在粮油饲料/宠物食品等原料处理中能耗较高，配置合理高效的辅助风网系统，可以提高粉碎效率，是降低粉碎加工成本、提高加工质量的有效手段。

一、粉碎风网系统的作用

粉碎风网系统的作用是使粉碎机工作时在粉碎室内形成负压，促使粉碎室内合格粉碎物料迅速通过筛孔；同时当风进入粉碎室，带走粉碎时产生的热量，避免温度过高，引起粉碎室起火及物料的营养流失。合理有效的辅助吸风系统有利于提高粉碎机产量，避免筛孔堵塞。

二、粉碎风网系统的工艺流程

机械输送式粉碎系统一般由喂料器、粉碎机、沉降室、输送设备（科封蛟龙）、布袋式脉冲除尘器、风机和风管等组成。

1. 喂料器：粉碎系统喂料器保证连续、均匀、可控制地将待粉碎物料送入粉碎机，均匀喂料能保证粉碎机高效运行，一般有去石喂料器及叶轮喂料器等。在粉碎机及喂料器设置补风口，保证系统有足够的吸风量通过粉碎室而使已粉碎的物料顺利过筛，并带走粉碎的热量。注意生产时，检查补风口是否处于打开状态，注意调节补风口开度大小合适，避免因进风补风量不足，吸风效果差，影响粉碎效率。

2. 沉降室：沉降室的作用是使被粉碎的细粉缓冲、沉降，避免吸风带走过多的粉尘，以减轻除尘器的除尘压力，降低粉尘堵塞布袋影响通风率。一般设计时要保证吸风口有足够的过风面积，吸口风速以不大于2.5m/s为好。

3. 脉冲除尘器：脉冲除尘器采用一种高效滤袋式除尘器，除尘效率高，是目前饲料厂配套粉碎机辅助吸风系统的理想设备，在风网配置时需保证足够的布袋过滤面积，布袋表面过滤风速2-4m/s，使用高效滤袋和经过除水无油的压缩空气气流。脉冲除尘器的过滤面积的正确计算和使用，也是非常重要，否则其使用效果不好。

科润德编辑

科润德业务领域

饲料工程事业部

➢ 畜禽动物饲料加工工程单线

产量5-50TPH不等；

➢ 浮性鱼饲料、沉性鱼饲料、

虾料、蟹料等加工工程，单线

产量3-20TPH不等；

➢ 反刍动物饲料工程；

➢ 预混料工程；

➢ 添加剂工程；

➢ 生物能源工程；

➢ 复合肥，有机肥工程；

➢ 原料、成品散装车工程；

➢ 饲料线技术升级改造项目。

宠物食品工程事业部

➢ 膨化宠物食品加工工程，采

用专业膨化机、冷却器以及喷

涂设备，单线产量1.5-10TPH不

等；

➢ 烘焙宠物食品加工工程；

➢ 宠物食品线技改升级项目。

中欧工业机器人有限公司

➢ 机器人码垛工程；

➢ 智能装车系统；

➢ 自动投料系统工程。

科佳智能科技有限公司

➢ 单机自动化控制系统工程；

➢ 饲料厂自动化控制系统工程

核心设备

双U高性能细粉碎机

超微粉碎机

新一代自润滑双轴混合机

双马皮带颗粒机

新型齿轮颗粒机

双螺杆膨化机

单螺杆膨化机

立式烘干机

卧式烘干机

真空喷涂系统

双轴卧式真空喷涂系统

双轴卧式常压喷涂机

真空烘焙仓



科润德编辑

饲料厂不同生产设备清理注意事项

设备清理是饲料厂一个比较头疼的事情，尤其对于生产任务比较繁忙的厂来说。但如果忽略这个问题，饲料产品将不能保证长期的质量稳定性。对于大多数饲料厂来说，许多产品都是高油含量的，一旦出现问题后果比较严重。

实际上，几乎所有的设备在使用一段时间后都需要清理，有的需要清理外面，有的需要内外都清理。我们这里所谈的是能影响产品质量的那一部分，主要集中在设备内部。

设备内部因为平常人们看不见，所以也不知道里面是什么情况，不注意检查，往往被忽视掉。如果生产管理部门没有切实可行的清理计划和坚持不懈的监督执行，设备清理工作往往就会虎头蛇尾。据了解，有的企业因为没有专业的管理人员，甚至不清楚设备该如何清理。

笔者在本文根据设备清理对产品质量影响的大小，提出了以下设备的清理意见，借此抛砖引玉，为形成一套相对完善的饲料企业设备清理方案添砖加瓦。

1. 混合机的清理

混合机内部经过一段时间使用后都会结上一层料，如果油脂含量高，往往一个班次下来就积累了厚厚一层料，有的混合机内部除了装有喷嘴装置外还有液体消毒剂喷头，液体蛋氨酸喷头，因此在混合机内壁上、喷嘴旁、轴和桨叶上、开关门上都会积料。所以，一般饲料厂都是当班结束后进行清理，清理前关闭电源，由清理人自己给闸刀上锁，钥匙放在自己口袋里，持专门制作的工具将黏在内壁上、喷嘴上、桨叶上、轴上的料层刮下来，清理干净后，打开混合机仓门，将仓门、密封圈全部清理干净。当天清理下来的料可以按品管要求回制，如果时间过长，发生异味、霉变的料，不能回机，作报废处理。有的混合机比较大，需要人进入方可清理干净，这时的安全工作尤为重要，除了上锁外，还要有专人看管，清理完毕由进入混合机的人负责打开电源箱门的锁。混合机清理频率：1~3d清理一次为宜。

2. 制粒系统清理

制粒系统是由制粒机、冷却器、破碎机和分级筛组成，其中最需要细致清理的就是制粒机的调质器部分和制粒室部分。因为蒸汽进入上述部分和饲料进行作用，会增加饲料的水分、热量和黏稠度，容易黏附在调质器内壁、轴、桨叶上，制粒腔结构复杂，几乎每处都有积料，制粒机调质器比较难打开，所以清理的频率一般不高，有的饲料厂等调质器坏了拆下来清理一次。为了确保产品质量，笔者认为每周至半个月清理一次比较合适。如果长时间停机，应打开清理，防止发生黏附的饲料霉变，制粒腔应该在每班结束后完油料后彻底清理一次，在品种调整时，如果两个品种有交叉污染的，必须清理干净后制下一个品种。制粒结束后，等冷却器排空，从入孔进去一人，把四角和筛板上的残料用木棍等工具清理掉，擦净四壁；将料位器和玻璃上的灰尘、积料彻底清除。破碎机两头容易积料。



3. 永磁筒的清理

永磁筒是除磁性物质的，如铁、铁屑对饲料品种有影响，对设备有危害。不及时清理可能导致设备损坏，也可能影响饲料的通过性，造成堵塞。建议每班结束后清理一次。永磁筒清理下来的杂质部分作废品处理。

4. 初清筛、成品检验筛、分级筛的清理

初清筛、成品检验筛、分级筛本身都是清理、去杂、分级作用的，都容易堵塞。特别是初清筛，当余质量大时，更容易堵住，需要及时清理。一般每班结束后将上述筛子打开，清理里面的绳头、杂质、硬块等，保持筛的室内干净，筛眼不堵。清理出来的物料根据实际情况作相应处理，部分可利用。

5. 脉冲布袋除尘器、旋风除尘器的清理

脉冲布袋除尘器、旋风除尘器是收集粉尘的设备，粉尘被吸附在布袋表面或随关风器输送到料仓或袋子中，长时间运行后，布袋内壁或外壁会积上厚厚一层粉尘（脉冲不够或失效时更严重），建议每班结束后打开门，用木棍、压缩空气进行清理。旋风除尘器不容易打开，每天观察一下玻璃观察孔，是否堵塞，关风器是否不转，如果出现以上问题，需及时处理，积料清理完，用橡皮锤轻敲刺克龙锥形筒体，将积压筒体内壁的料震下来。正常情况下，刺克龙内粉尘部分可以利用，发霉变质的必须报废处理。

6. 料仓处理

料仓，包括圆筒钢板仓、房室散料仓、待粉碎仓、配料仓、待制粒仓、成品仓、缓冲仓等，是储备一定量原料的储存设备，上述所有料仓都需要清理，但根据所装物料及使用频率等不一样，其清理的要求也有不同。圆筒钢板仓、房式仓、散料仓，一般储存玉米、小麦、豆粕等颗粒状原料，新筒仓使用前，要进入筒仓内将钢板与水泥基础面连接处或地面遗留的螺钉、泥条、水泥块等扫干净，卸料口与刮板机之间的垃圾等杂物清理干净，然后用稻糠、玉米先后清洗直至干净无杂物才可下料储存。

使用过程中，定期空仓，进入仓内检查圆筒仓是否漏雨，清理死角料、结块料、霉变料，清扫干净再装入新原料。清理频率1-2个月一次为宜。待粉碎仓、配料仓、待制粒仓、成品仓一般都在车间内部，绝大部分是钢板焊接拼装而成，方型居多，所以在回角、锥体上部、角铁上边，铆钉上都会结料，一些料仓有死角的积料更多，这部分料长期不流动，贴在仓壁上，有些工厂使用高水分原料，粉碎后热气都聚在料仓顶上，吸附料仓内的粉尘，往往很厚且不易被发现，霉变后成块往料仓里掉才引起注意。上述料仓都要经常检查，必要时空仓进行清理，空仓后清理推荐使用压缩空气机绑在可套接的竹竿或其他杆子上用压缩空气吹净各处的残料，然后打开刮板机或蛟龙清理残料，再用新鲜的原料洗仓，清理出来的料和洗仓料可根据品管意见利用。

7. 提升机输送设备清理

提升机底座里正常会有一些料积累，自清式提升机底座积料会少很多，方型的底座积的料多，所以每隔一段时间应清理一次，建议玉米、小麦原粮提升机每周清理一次，粉状原料每天清理一次，不能交叉污染的产品每换一次品种清理一次。水平和垂直输送设备的底部和管壁上有刮不干净的料，但是正常使用的上述设备，料在里面是流动的，只有两头会有料不流动，清理时间间隔可以长一些，每月清理一次。正常换料时可以用洗仓的方法洗净，也可以头尾料的形式处理。管壁上积料可以用橡皮锤震，也可以用压缩空气吹下来。

8. 投料口清理

投料结束应将原料清扫干净，全部进入下道工序，粘在投料槽栏、管道壁上、称斗里边的料，要每隔一段时间清理干净，能做到每天清理一次最好，至少3d一次。

9. 液体添加设备的清理

油罐、糖蜜罐、液体消毒剂罐及其附属的喷液管道、泵过滤器、喷嘴等应定期进行清理，油、糖蜜、液体蛋氨酸等原料比较容易变质，所以要在一定时间内清理一次，根据这些原料的特性和天气、储存条件等因素对这些原料影响程度制定完善的清理计划显得非常重要，建议液体添加罐、槽和管道、泵等在一四季度每3个月清理一次，二三季度每1-2个月清理一次。油罐的清理相对困难些，必要时要用热水和洗洁精、火碱清洗，糖蜜、液体蛋氨酸、液体消毒剂基本可以洗干净。清洗过的设备要放净清洗液，晾干后再使用。

10. 饲料厂其他设备场所的清理

饲料厂充满了灰尘，每个设备都可能黏上灰尘、原料粉尘、油、水等物质，所以，本文中列列的设备绝不是不用清理，比如粉碎机，同样需要定期清理。另外，饲料厂的地面、墙面、窗户上的灰尘、粉末一样影响产品品质，一不小心就会带到饲料厂中去，所以，场所的清理也是至关重要的。

结束语

由上所述，生产中的设备基本都需要清理，笔者在这里列举了大部分的设备，突出重点地解释了这些设备清理的必要性和常规的清理方法。但在实际工作中，由于安排上出现的问题，许多设备没有得到及时的清理，致使产品质量不稳定，投诉不断，查找原因非常困难。所以，企业必须重视这个问题，要求生产部门给予配合，制定切实可行的设备清理计划，跟踪清理过程，做好清理记录，把设备清理工作落到实处，生产出质量稳定的合格的产品。

文章转载自饲料机械与加工



科润德编辑